(54) MICROWAVE PLASMA GENERATING METHOD

(11) 63-279599 (A)

(43) 16.11.1988

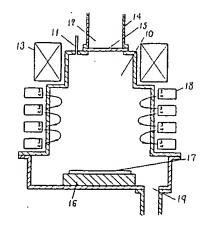
(21) Appl. No. 62-114137 (22) 11.5.1987

(71) MATSUSHITA ELECTRIC IND COLTD (72) NAOKI SUZUKI(1)

(51) Int. Cl⁴. H05H1/46,H01L21/205,H01L21/302

PURPOSE: To secure stable discharge each time by using a permanent magnet and a magnet coil as an impressing device for a magnetic field, and at a point of time when discharged, cutting off the field of the magnet coil.

CONSTITUTION: A vacuum chamber is maintained in a vacuum of 5×10-4 Toor in the state that argon gas is made to flow out of a gas inlet port 11. The gas taken out of this gas inlet port 11 is discharged by the microwave taken out of a microwave inlet port 12, a permanent magnet 18 generating a magnetic field of about 875 gauss inside the vacuum chamber and an axial field by a magnet coil 13. If the field by the magnet coil 13 is cut at a point of time when discharge occurs, discharge is maintained by the field of the permanent magnet 18 and the microwave even if the field is cut like, and the ion produced by this discharge is moved toward a processing substrate 17 by ambipolar diffusion of an electron and the ion, handling this processing substrate 17. With this constitution, stable discharge is securable.



(54) COOLING DEVICE FOR EQUIPMENT IMPRESSED WITH HIGH VOLTAGE

(11) 63-279600 (A)

(43) 16.11.1988 (19) JP

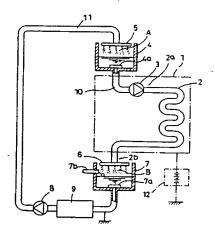
(21) Appl. No. 62-112993 (22) 8.5.1987

(71) SHIMADZU CORP (72) HIROYUKI FUJITA

(51) Int. Cl⁴. H05H7/00,H05H5/02

PURPOSE: To make a device so compact in size as a whole by constituting cooling water so as to come into a state of being atomized at an insulating part between a water jacket at the high voltage side and a piping system at the grounding side when pumps on both sides are driven.

CONSTITUTION: When a high voltage side pump 3 and a grounding side pump 8 are driven, storage water in a high voltage side water tank 4 runs past a water jacket 2 by the high voltage side pump 3, turning to atomizing water at a high voltage side spray nozzle 6, and it is housed in a grounding side water tank 7, while storage water in this water tank 7 runs past a heat exchanger 9 by the grounding side pump 8, turning to atomizing water at a grounding side spray nozzle 5, thus it is stored in the high voltage side water tank 4. Thus, cooling of a high voltage part can be done. Here, the high voltage side and the grounding side are insulated from each other at a space A between a storage water level in the high voltage side water tank 4 and the grounding side nozzle 5 as well as a space B between storage water level in the grounding side water tank 7 and the high voltage side spray nozzle 6. With this constitution, an insulating distance becomes very shortened so that miniaturization in the whole device is promoted.



(54) BIAS CIRCUIT FOR HIGH FREQUENCY TRANSMISSION LINE

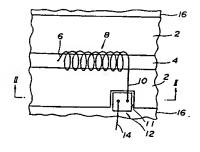
(11) 63-279601 (A) (43) 16.11.1988 (19) JP (21) Appl. No. 62-114330 (22) 11.5.1987

(71) TOKYO KEIKI CO LTD (72) TSUTOMU TSURUOKA(1)

(51) Int. Cl⁴. H01P1/00,H01P1/203//H01P3/08

PURPOSE: To realize a bias circuit for a broad band by using a coil as a bias line, and placing at least several turns of the coil at the start of the turn at the transmission line side to the upper part of the high frequency transmission line to suppress the resonance thereby reducing the transmission loss.

CONSTITUTION: The nearly entire part of the coil 8 of a bias circuit is arranged onto the transmission line 4 in parallel. The length of a lead wire at one terminal 6 of the coil 8 is selected to be nearly 0. In order to decrease the length of the lead wire of the other terminal 10 of the coil 8, a notch 11 is provided to a dielectric base 2 and a capacitor 12 is formed in the notch 11. Since the transmission line 4 is interposed between the coil 8 and a ground conductor 16, the production of the distributed capacitance between the coil 8 and the ground conductor 16 is minimized. As a result, the self-resonance of the bias circuit is suppressed.



10 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭63-279601

Mint Cl.4

檢別配号

庁内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)11月16日

H 01 P 1/00 1/203 3/08 // H 01 P

Z-7741-5J 7741-5J 8626-5J

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

公発明の名称

高周波伝送線路用バイアス回路

创特 頭 昭62-114330

願 昭62(1987)5月11日 22出

砂発 明 者

勉 - 髮 東京都大田区南浦田2丁目16番46号 株式会社東京計器内 東京都大田区南浦田2丁目16番46号 株式会社東京計器内

砂発 明 者 鈴木

株式会社東京計器

東京都大田区南蒲田2丁目16番46号

人 ①出 顔 弁理士 三品 岩男 20代 理 人

1. 発明の名称

高周被伝送線路用パイアス回路

- 2. 特許請求の範囲
- (1) バイアス線としてコイルを用い、 はコイルの 一幅が、背面に抜地導体を有する誘電体益級上に 設けられた高周後伝送線路に接続され、鶴錦が薫 忠健位に接続された高周波伝送線路用バイアス関 味において.

上記コイルの伝送線路偏の巻き始め部分の少な くとも数ターンを上記高間被伝送銀路の上部に位 置させることを特徴とする高輝被伝送銀路用バイ

- (2) 上記コイルのほぼ全体を上記高周被伝送維路 の上部に位置させた特許請求の義団第1項記載の 高肩披伝送線路用バイアス回路。
- (3) 上記伝送線路側の巻き始め部分のコイルの引 出し盤の長さをほぼりにした特許請求の範囲第1 項配載の高周抜伝送線路用バイアス回路。
- (4) 上記コイルは、高抵抗率の抵抗材料を用いて

形成された特許請求の範囲第1項記載の高期彼伝 送姫路用バイアス回路。

- (5) 上記高抵抗率の抵抗材料は、コンスタンタン である特許請求の範囲第4項記載の高調設用伝送 線路用バイアス回路。
- (5) 上記高景抗率の最抗材料は、ニクロムである 約許坊東の韓國第4項配載の高周被用伝送線路用 バイアス回路。
- 3、発明の群曲な説明

[産業上の利用分野]

木発明は、マイクロ被回路における高周被伝送 線路用バイアス回路に関する。

【健来の技術】

従来、この種の高馬彼伝送線路用パイアス回路 としては、例えば第7回および第8回に示すよう なものがある。終了因は、発来のバイアス回路の 主要部の平面図であり、前8図は、第7図の種-性線からみた新爾因である。

四図から分かるように、 背面に抜地導体 1 8 を 有する話電体基板2上に設けられたマイクロスト

リップ線路(高四板伝送線路)4への電力の供給は、結団線14から開または全のコイル8を介して行われる。すなわち、コイル8の一端8は線路4に接続され、その他端10 電極13において給電線14の一端と接続される。電極13、耕電体15 および接地降416は、バイバスコンデンサ12を構成する。コイル8の他端10は直接接

このような従来のバイアス国路において、コイルBをバイアス線として使用するためには、コイルBのインピーダンスは、銀路4の特性インピーダンス(例えば50Q)より充分大きな値を有する必要がある。そのために、コイルBの及さを長くしている。

[発明が解決しようとする問題点]

しかしながら、コイルのインピーダンスを増加させるためにコイルの過き数を増すと、必然的にコイルが長くなり、その結果、終8因に示すようにコイル8と彼地場体16との間に分布容量でが発生し、自己共振が起こる。この共振によりエネ

ルギーの吸収が生じ、共復周抜食において 伝送線 路の伝送損失が増大する。

この従来技術の欠点は、特に、広帯域のパイア 大回路を実現するうえで周囲となる。

したがって、本発明の目的は、広告域のマイクロ放伝送に好適な高周被伝送線路用バイアス回路 を提供することにある。

[国題点を解決するための手段]

本発明は、上記従来技術の問題点に着目してな されたものであり、その構成は、

バイアス級としてコイルを用い、装コイルの一端が、背面に接地球体を有する誘電体基板上に設けられた高周被伝送級路に接続され、他場が基準電位に接続された高周被伝送級路用バイアス回路において、

上記コイルの伝送級路側の過き始め部分の少なくとも数ターンを上記高周波伝送線路の上部に位置させることを特徴とする。

勿ね、本発明の一実施態様として、上記コイルは、そのほぼ全体を上記高周抜伝送線路の上部に

位置させることもできる。

また、他の実施思想として上記伝送線路側の也 き始め部分のコイルの引出し線の長さをほぼ 0 に することもできる。

本発明において、基準電位偶のコイル協師の引出し級による分布容量の発生を抑えるために、その接続点を誘電体基板の内方に入り込む形で設けてもよい。

本発明の他の実施選線として、上記コイルは、 高低抗率の抵抗材料を用いて形成することができる。この高低抗率の抵抗材料には、例えば、コンスタンタンあるいはニクロムを用いることができる。高低抗率の提抗材料は、これらに限らず、コイルとして整形可能であり高抵抗率のものであれば利用可能である。

なお、本明無害において、「基準電位」なる類は電板電位のみならず接地電位をも合むものとす。

[作用]

本発明では、共振の意因となるコイルと彼地帯

体との間の分布容量を減少させるために、 コイルの配置位置を工夫したものである。 すなわち、 コイルと 被地導体の間に 伝送線路が介押されるように コイルの位置挟めを行うことにより、 分布容量を減少させたものである。

上記構成に加えて、ちらに、バイアス回路のコイルを高抵抗事の抵抗材料で構成してコイル自身のQを小さくすれば、共根が発生したとしてもその共銀によるエネルギー損失を保証することができる。

[突施例]

以下、昨1回ないし昨6回を 限して本発明の実施例について詳細に説明する。昨1回ないし第4回において、従来の構成要素と同様の構成要素には同一の 限 号を付してある。

ます、新1回ないし第4回を参照して本発明の 変集例を説明する。

<店1車庫例>

部 1 図は、木丸明に係るパイアス回路の部 L 実 無例の平回因であり、第 2 図は、 II — II 級からみ た路 1 図のパイアス回路の断価図である。

四凶から分かるように、この実施例は、コイル 8のほぼ全体を伝送額路4上に平行に記憶したも のである。

コイル B の一幅 6 の引出し級の長さは、ほぼ 0 となるようにする。コイル B は伝送線路 4 に接触しないように、伝送線路 4 から 0・1 mm 以上離す。また、コイル B の 他幅 1 0 の引出し線の長さを短くするために、結常体基板 2 に切込み 1 1 を設けて、この切込み 1 1 内にコンデンサ 1 2 を形成する。

を抑制することができる。

上述したように、約1日のコイル8を高短抗事の抵抗材料で構成してコイル自身のQを小さくすることにより、共振によるエネルギー損失を低減することができる。

高級放車の低抗材料としては、銅・ニッケル合金(たとえば商品名コンスタンタンとして知られている銅 55%、ニッケル 45% の合金は約 48 μ Q c m の高級抗車を有する) やニクロム(抵抗率的 100 μ Q c m)が挙げられる。加工の容易さ、半田付け性等を考慮すると、コンスタンタンが好適である。ただし、半田付け以外の接続方法を採用する場合、たとえば、運性接着剤を用いる場合には、半田付け性は問題にならない。

最後に、本願的1 および的2 発明を採用したバイアス回路と従来のバイアス回路とについて、 ぞれぞれ伝送損失(インサーションロス)を実践したデータを示す第 5 図および第 6 図を参照して、 四者の伝送損失を比較する。この実験においては、 本差明のバイアス回路のコイルとして級任

この第1実施例の構成ではコイル8と抜地事件16との間に伝送線路4が介持されることになるので、コイル8と技地事件16との間の分布容量の発生が最小限に抑制される。その始果、バイアス回路の自己共振が抑えられる。

<他の実施例>

第3回および第4回に、それぞれ太亮明の他の 実集例の平面図を示す。四回において、抜地導体 は名略してある。

部3因および第4因の実施例は、コイル8の全体を伝送線路4の上に配置した第1実施例と異なり、コイル8の伝送線路4種の巻き初めの少なくとも2、3ターンが伝送線路4の上に位置するようにしたものである。第3因のコイル8はほぼ 直線状であるのに対し、第4因のコイル8は曲線状である点が異なる。

上述のように、分布容量による共振はコイル 8 の伝送線路側の巻き始め部分の影響を最も受けや すいので、これらの実施例では、第1 実施例によ る効果には及ばないまでも、分布容量による共振

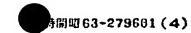
0.05mmのコンスタンタン級を用い、従来例のコイルとして銀径 0.64mmの銅線を用いた。

新 6 図の使来例の実製結果では 10 M Hz ~ 20 G H z の間で 6 回の共振が起こり、そのうちの 3 回は損失が大きく、広告域バイアス回路としては最近によるでは、第 5 図の水発明によるがは、できるだけでなく、共級による伝送損失自体のの大きを設かしていることが分かる。するでは、 ことが分かるが、 伝送して 使用でよる。 間間なく、広告域バイアス回路として使用できる。

なお、第5図および第6図における共振による 伝送損失のピーク以外の部分(ベース部分)の損失は、 伝送線路およびコネクタによる損失であ り、コイルの竹加によるものではない。 また、 第 5 図の右線の伝送損失の増加は、評価用回路によ るものである。

[発明の効果]

以上処明したように、本発明によれば、従来の



バイアス回路のバイアス級としてのコイルに簡単な変更を加えることにより、共銀を抑励して伝送 模失を低減し、約100MHzから 20GHz以上にわたる広帯域のバイアス回路が実現できる。

4. 図面の簡単な説明

第1日日は本発明に係るバイアス回路の一変集例の平田日、第2日は、日~日銀からみた第1日のバイアス回路の断田日、第3日および第4日はそれぞれ本発明の他の実施例の主要部の平田日、第5日および第6日は、それぞれ従来例および本発明のバイアス回路の伝送提失の実調データを示すグラフ、第7日は従来のバイアス回路の生更部の平田日、第8日は第7日のバイアス回路の唯一階級からみた版団田である。

2 … 矫电体监板

: 4…依送级路

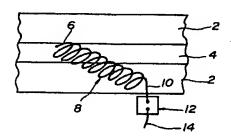
8 … コイル

:12~コンデンサ

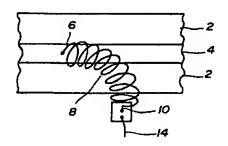
16~掠地等体

出順人 株式会社 東京計器 代理人 弁理士 三品岩男

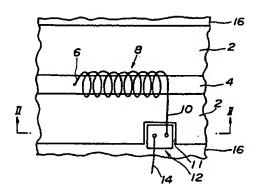
第3図



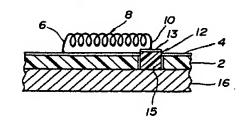
第 4 図



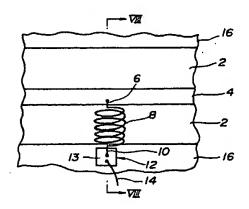
第 / 図



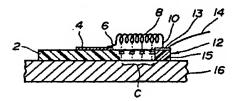
第2図

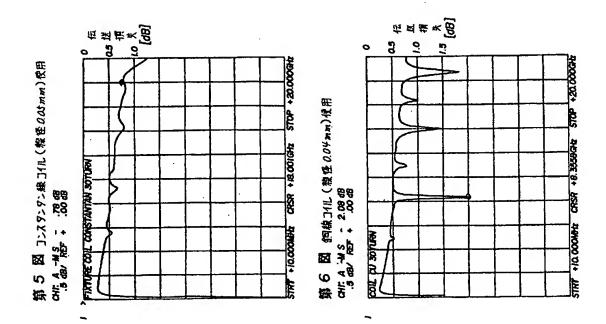


第7 図



第8図





PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 11074703 A

(43) Date of publication of application: 16 . 03 . 99

(51) Int. CI

H01P 1/15 H01L 27/04 H01L 21/822 H03K 17/693

(21) Application number: 09236129

(71) Applicant:

NEC CORP

(22) Date of filing: 01 . 09 . 97

(72) Inventor:

MIZUTANI HIROSHI

(54) SWITCH CIRCUIT AND SEMICONDUCTOR **DEVICE**

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide the switch circuit and the semiconductor device by which a broad effective band is obtained while keeping high performance even at a high frequency over 60 GHz.

SOLUTION: A unit circuit consisting of two field effect transistors 1, 2 connected in series and an inductor 3 whose one terminal connects to the connected position of the two field effect transistors 1, 2 and whose other end connects to ground, and another unit circuit connected in series with the one unit circuit is provided. Then gates of the field effect transistors 1, 2 are connected in common and a bias voltage to control on/off of the field effect transistors 1, 2 is applied via a resistor 4 to the connecting point of the gates equally to each other.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

